



# MANUAL DEL USUARIO

# SC 350

Gracias por elegir un VULCAN SC-350. Para garantizar una alta calidad de corte y una productividad óptima, lea detenidamente este manual del usuario antes de utilizarlo.

## Manual

- Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación, o transmitida, en cualquier forma o por cualquier medio, sin el permiso previo por escrito de VULCAN Corporation.
- Las especificaciones del producto y otra información de este manual están sujetas a cambios sin previo aviso.
- Aunque se ha hecho todo lo posible para proporcionar una información completa y precisa, le rogamos que se ponga en contacto con su representante de ventas o con el proveedor de VULCAN más cercano si encuentra alguna información poco clara o errónea o desea hacer otros comentarios o sugerencias.
- Sin perjuicio de lo estipulado en el párrafo anterior, VULCAN Corporation no asume ninguna responsabilidad por los daños resultantes del uso de la información contenida en este documento o del uso del producto.

## Cortador

Todos los cables y conectores de la interfaz de datos externa deben estar debidamente apantallados y conectados a tierra. Los cables y conectores adecuados están disponibles en los distribuidores autorizados de Vulcan o en los fabricantes de ordenadores o periféricos. VULCAN no se hace responsable de las interferencias causadas por el uso de cables y conectores distintos a los recomendados o por cambios o modificaciones no autorizadas en este equipo. Los cambios o modificaciones no autorizadas podrían anular la autoridad del usuario para utilizar el equipo.

## Etiqueta de precaución de la máquina

La siguiente etiqueta de advertencia se encuentra en este plotter de corte. Tenga en cuenta todas las advertencias de la etiqueta



Advertencia; Electricidad  
Evitar el contacto con la electricidad



Advertencia; Elemento punzante  
Tener cuidado de no lesionarse con elementos punzantes (por ejemplo, agujas, cuchillas)

## Después de encender la cortadora de hojas

Durante las operaciones, inmediatamente después de la finalización de las operaciones, y al ajustar las funciones del plotter de corte, el carro, se moverá a la posición de origen, y otras partes que no están fijadas, pueden moverse repentinamente.

No deje que sus manos, cabello o ropa se acerquen demasiado a las piezas móviles o a su rango de movimiento.

Tampoco coloque objetos extraños en estas zonas o cerca de ellas. Si las manos, el pelo, la ropa o similares quedan atrapados o envueltos alrededor de las piezas móviles, puede resultar herido y la máquina puede resultar dañada.

## Definiciones

- En este manual de instrucciones, la palabra "cortador" se refiere al manejo de la máquina y al uso del lápiz de trazado o del émbolo de corte para cortar.
- En este manual de instrucciones, la palabra "soporte" se refiere a papel, rollo de soporte, hoja de soporte o película de marcado.

# Índice de contenidos

<b>ADVERTENCIA</b> .....	<b>2</b>
<b>Manual</b> .....	<b>2</b>
<b>Cortador</b> .....	<b>2</b>
<b>Etiqueta de precaución de la máquina</b> .....	<b>2</b>
<b>Después de encender la cortadora de hojas</b> .....	<b>3</b>
<b>Definiciones</b> .....	<b>3</b>
<b>Índice de contenidos</b> .....	<b>4</b>
<b>Capítulo 1 Resumen del producto</b> .....	<b>6</b>
<b>1.1 Especificaciones de la máquina</b> .....	<b>7</b>
<b>1.2 Lista de accesorios</b> .....	<b>9</b>
<b>1.3 Introducción de productos</b> .....	<b>10</b>
<b>1.4 Panel de control</b> .....	<b>11</b>
Pantalla (LCD) .....	11
Tecla de control .....	11
<b>Capítulo 2: Instalación</b> .....	<b>12</b>
<b>2.2 Uso de las herramientas</b> .....	<b>16</b>
Porta cuchillas .....	16
Ajuste la posición correcta de la cuchilla.....	17
Portabolígrafos .....	17
<b>2.3 Fijación de una herramienta</b> .....	<b>18</b>
Desmontaje de la herramienta.....	19
<b>2.4 Conexión al ordenador</b> .....	<b>20</b>
Conexión mediante interfaz USB.....	20
Conexión mediante interfaz Ethernet (LAN) .....	20
Conexión del cable de alimentación.....	21
Conexión a través de una unidad USB.....	21
<b>Capítulo 3: Funciones</b> .....	<b>23</b>
<b>3.1 Carga de los soportes</b> .....	<b>24</b>
<b>3.2 Desplazar el carro de herramientas</b> .....	<b>25</b>
<b>3.3 Fijar el punto de origen</b> .....	<b>25</b>
<b>3.4 Ejecución de pruebas de corte</b> .....	<b>26</b>
<b>3.5 Detener el corte</b> .....	<b>28</b>
<b>3.6 Salida fuera de línea</b> .....	<b>29</b>
<b>3.7 Código QR</b> .....	<b>30</b>
<b>3.8 Ajustes</b> .....	<b>31</b>
Calibrar el tamaño del cortador .....	31
Ajuste de la compensación.....	32
Modo de funcionamiento.....	33

Estado de los sensores .....	34
Información del sistema .....	35
<b>Capítulo 4: Solución de problemas y mantenimiento .....</b>	<b>36</b>
<b>4.1 Mensajes de error .....</b>	<b>37</b>
<b>4.2 Mantenimiento .....</b>	<b>39</b>
Mantenimiento diario .....	39
<b>4.3 Documentación técnica .....</b>	<b>40</b>

# Capítulo 1 Resumen del producto

- 1.1 Especificaciones de la máquina
- 1.2 Lista de accesorios
- 1.3 Introducción del producto
- 1.4 Panel de control
  - 1.4.1 Pantalla (LCD)
  - 1.4.2 Tecla de control

## 1.1 Especificaciones de la máquina

Artículo	SC-350
Configuración	Cortador de hojas de alimentación automática
Tamaño de los medios de comunicación	Anchura: de 185 a 350 mm Longitud: de 150 a 500 mm A4, A3, SRA3, A3 ampliado. Tamaños personalizados para una longitud de corte máxima de 500 mm
Velocidad máxima de corte	1200 mm/s ( Modo de alta velocidad )
Fuerza máxima	400g
Tamaño mínimo de los caracteres	Aproximadamente 5 mm cuadrados
Peso de la hoja	Hasta 0,35 mm (350 g/m <sup>2</sup> )
Capacidad de auto-hojas	Hasta 200 hojas
Tiempo de alimentación	2 segundos
Marcas que detectan el tiempo	4 segundos
Mecánico / Programable Resolución	0,01254mm / HP-GL: 0,025 mm
Interfaces estándar	USB2.0 (velocidad máxima) / U-Flash / Ethernet
Conjuntos de comandos	HP-GL
Número de herramientas	1 herramienta
Tipos de herramientas	Cuchilla de corte
Pantalla de funcionamiento	LCD táctil de 4,3 pulgadas
Alimentación	100 a 240 V AC, 50/60 Hz (Conmutación automática)
Consumo de energía	60W

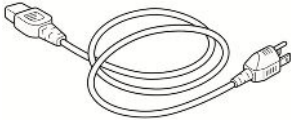


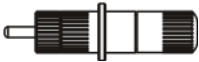
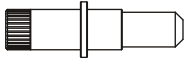
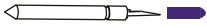
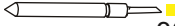


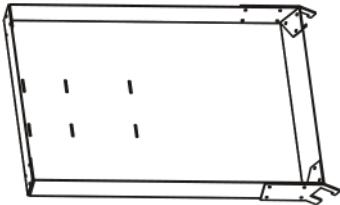
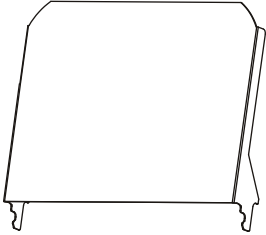

Entorno operativo	Temperatura: De 10 a 35 grados, Humedad: 35 a 75% RH (sin condensación)
Dimensiones externas (mm) (ANCHO x FONDO x ALTO)	Bandeja de salida : 406 x 462 x 186 mm Bandeja de salida+Cortadora+Bandeja de soporte de material: 1109 x 747 x 594 mm
Peso	33kg/36kg
Dimensiones (Año x Profundidad x Altura )	870 x 550 x 580 mm
Sistema operativo compatible	Windows y Mac

\*1 : HP-GL es una marca registrada de la empresa estadounidense Hewlett Packard.

\*2 : Depende de nuestro papel y condiciones especificadas

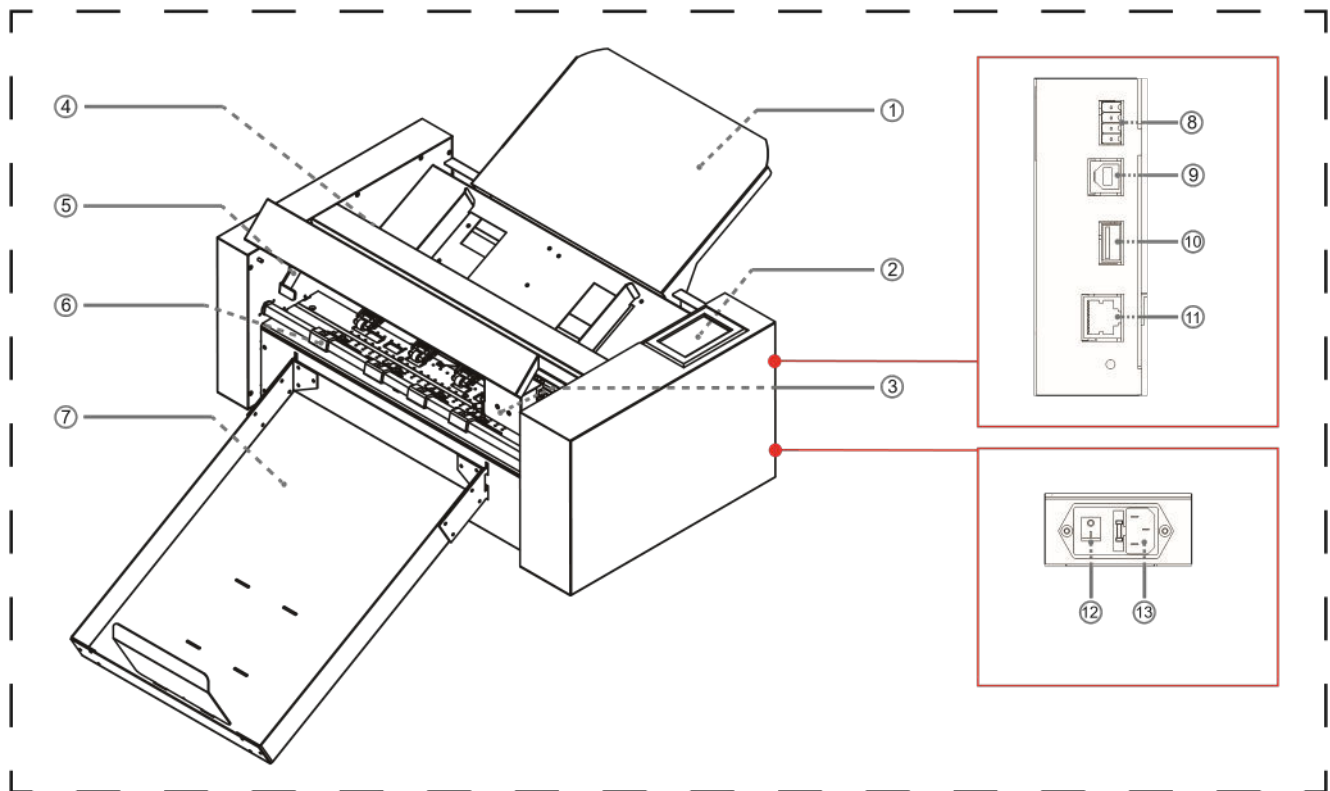


## 1.2 Lista de accesorios

Accesorios para la cortadora de hojas		
 <p>Cable de alimentación x 1pc</p>	 <p>Cable USB x 1pc</p>	 <p>Cable Ethernet x 1pc</p>
 <p>Porta cuchillas x 1pc</p>	 <p>Herramienta de calibración de bolígrafos x 2 piezas</p>	 <p>30° Cuchilla x 1pc</p>  <p>60° Cuchilla x 1pc</p>
 <p>Disco USB x 1pc</p>	 <p>Bolígrafo x 5 piezas</p>	
Accesorios para el soporte		
 <p>Bandeja de salida</p>	 <p>Bandeja de suministro de medios</p>	
 <p>Guía de medios trasera</p>		

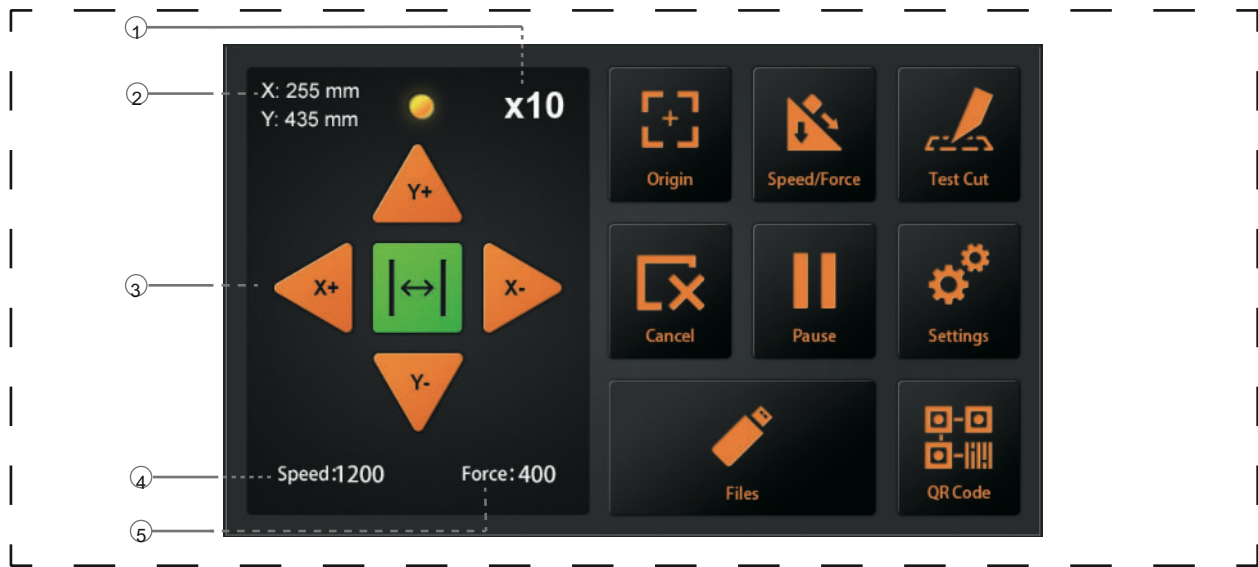
\*Se puede adjuntar otra guía para el accesorio.

## 1.3 Introducción del producto



- (1) Bandeja de suministro de material.....Soporta el material a cortar por el plotter de corte.
- (2) Panel de control.....Se utiliza para acceder a varias funciones del plotter de corte.
- (3) Carro de herramientas .....Pieza para accionar la fresa/pluma.
- (4) Sistema de alimentación de rollos.....Separe el material y entregue el material en la sección de corte.
- (5) Mango del rodillo de arrastre.....Subir y bajar el rodillo de arrastre.
- (6) Rodillo de pellizco.....Durante el trabajo, se fijan los medios.
- (7) Bandeja de salida.....Coloque el material cortado.
- (8) Conector inactivo
- (9) Conector de interfaz USB..... Conecte el ordenador con el cable USB
- (10) U Puerto de disco .....El puerto que se utiliza sólo para la memoria USB.
- (11) Puerto LAN..... para conectar el cable de red
- (12) Interruptor de encendido.....Se utiliza para encender y apagar el plotter de corte.
- (13) Entrada de línea de CA.....Entrada donde se conecta el cable de alimentación.

## 1.4 Panel de control



### Pantalla (LCD)

- (1) Visualización de la aceleración .....Velocidades de las teclas de flecha para el control del carro, Rápido (x10) / Lento (x1).
- (2) Coordenadas del carro.....Las coordenadas del carro en la mesa.
- (3) Teclas de flecha.....Para mover el carro a diferentes posiciones.
- (4) Speed.....Velocidades de desplazamiento del carro (herramienta1/herramienta2) durante el trabajo.
- (5) Fuerza.....Fuerza de bajada del carro (herramienta1/herramienta2) durante el trabajo.

### Tecla de control

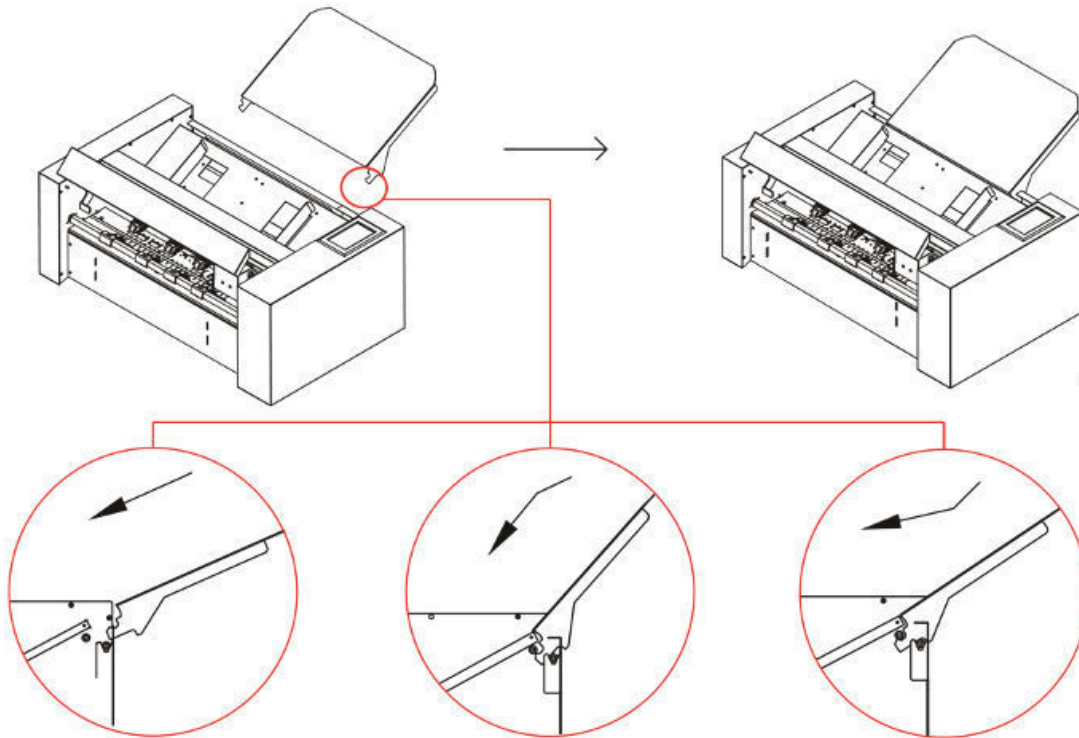
- Origen.....Para establecer el origen del trabajo.
- Velocidad/Fuerza ..... Para ajustar la velocidad/fuerza de la herramienta1/herramienta2.
- Prueba de corte..... Para cortar un cuadrado y un triángulo para probar la fuerza de la herramienta1/herramienta2.
- Cancelar.....Cancela el trabajo después de la pausa.
- Pausa.....Para pausar el trabajo de corte cuando encontremos algo incorrecto.
- Ajustes.....Calibración de la máquina e información del sistema.
- Archivos.....Para elegir un archivo del disco USB
- (Los archivos PLT guardados en el disco USB pueden utilizarse para la salida directa).

## Capítulo 2: Instalación

- 2.1 Instalación del cortador
- 2.2 Uso de las herramientas
- 2.3 Fijación de una herramienta
- 2.4 Conexión al ordenador

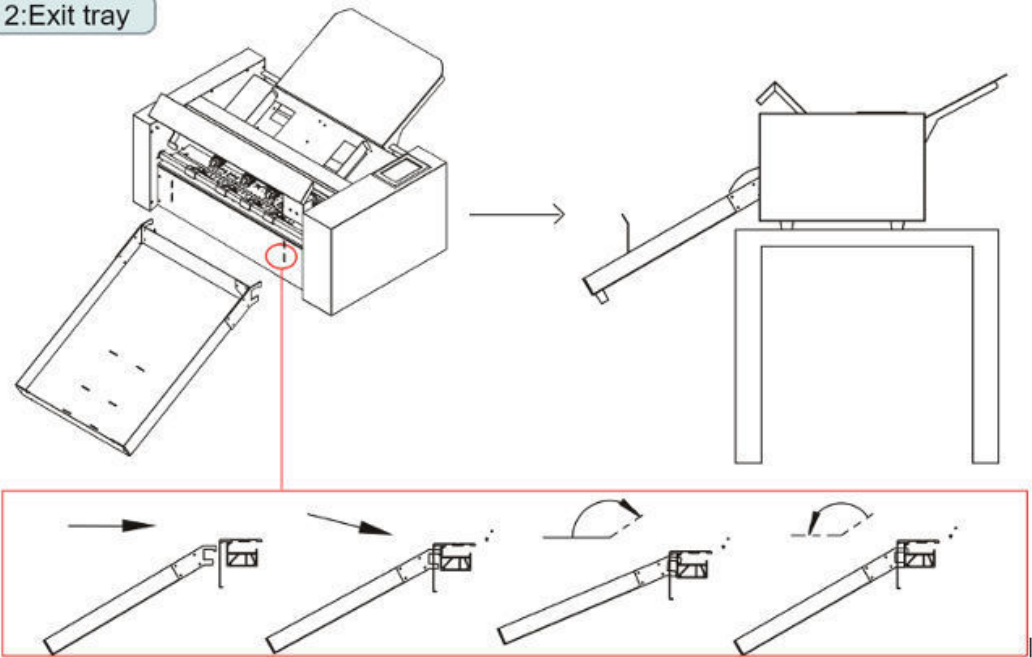
## 2.1 Instalación del cortador

Bandeja de soporte de medios

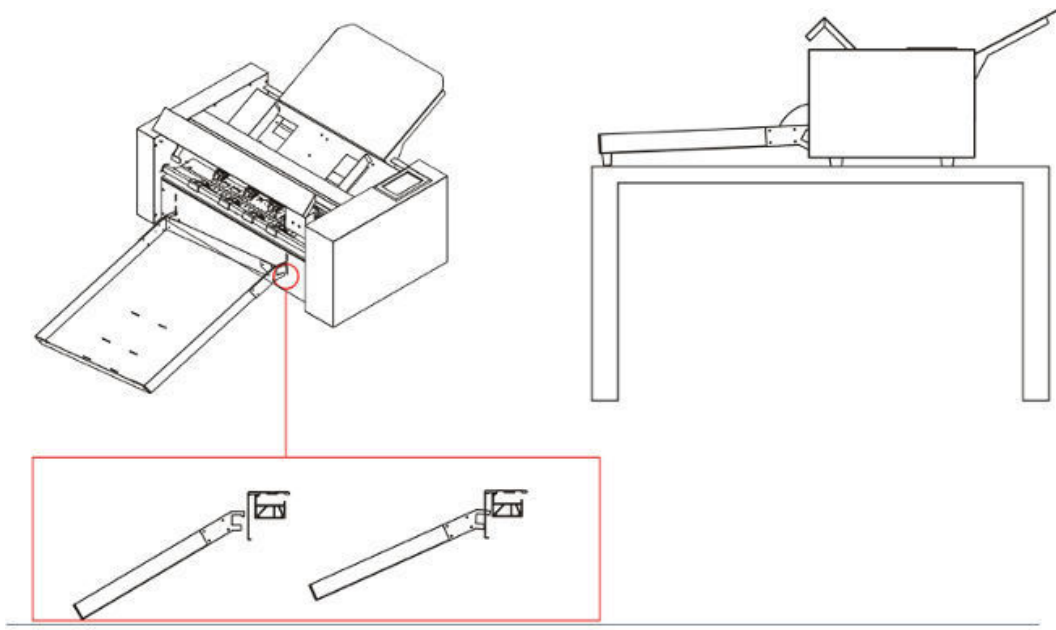


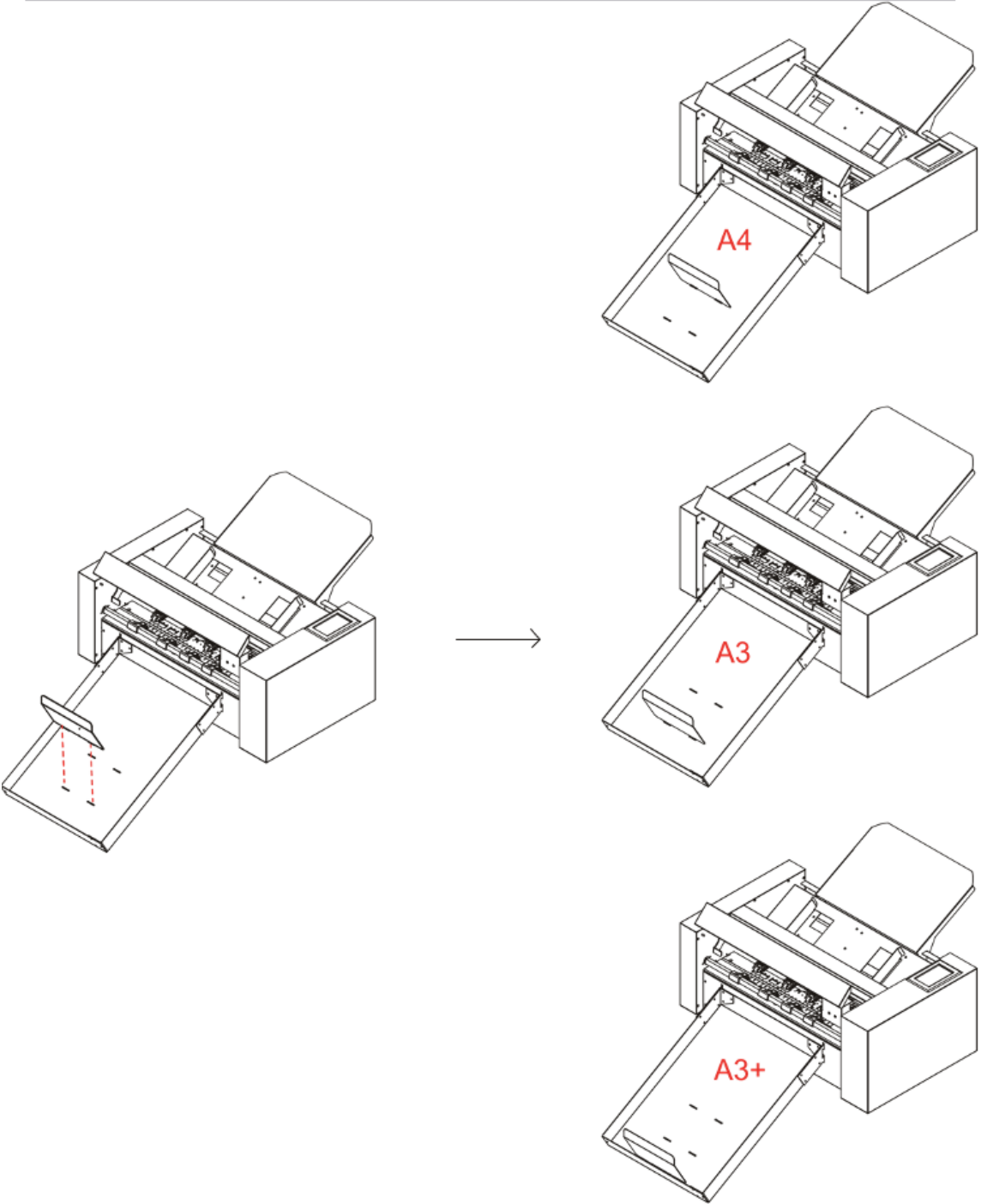
- introduzca la bandeja de soporte de material en la máquina
- empujarlo hacia abajo en la dirección.
- levante de nuevo la bandeja de soporte de medios, escuchará un clic.

2:Exit tray



- introduzca la bandeja de salida en la máquina. (Dirección vertical)
- Si se coloca la bandeja de salida, ésta se atascará en la máquina.

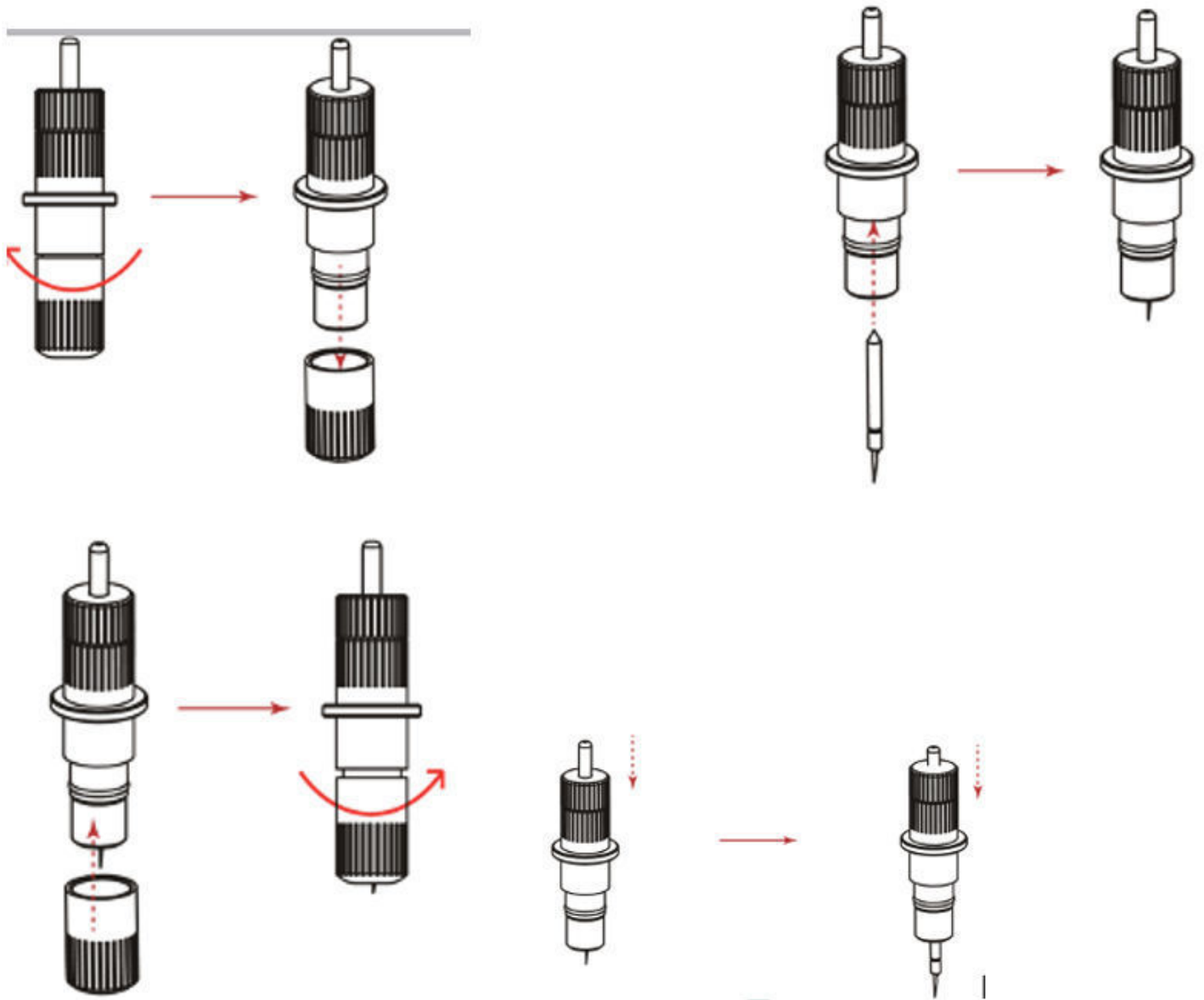




## 2.2 Uso de las herramientas

### Porta cuchillas

- Desenrosque la tapa del soporte de la cuchilla, como se muestra.
- Coloque la cuchilla (como se muestra) en la ranura del asiento de la cuchilla.
- Enrosque la tapa del portacuchillas para completar la instalación y el cambio de la cuchilla.



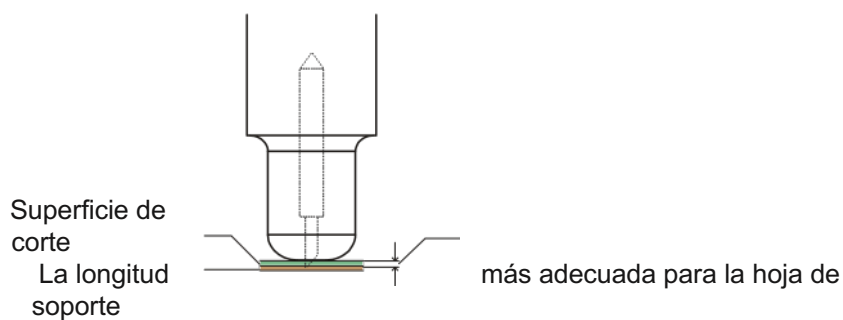


## Ajuste la posición correcta de la cuchilla

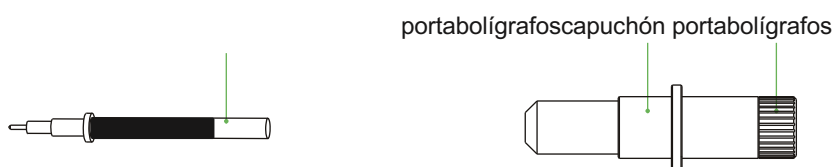
Aumente gradualmente la longitud de la cuchilla para adaptarla al grosor del medio utilizado.

\*Ajuste la longitud de la cuchilla de manera que sólo aparezcan restos de la misma en la lámina de soporte cuando se realice una prueba de corte. \*La longitud ideal de la cuchilla es una longitud ligeramente inferior al grosor combinado de la lámina y su hoja de soporte, pero superior al grosor de la propia lámina.

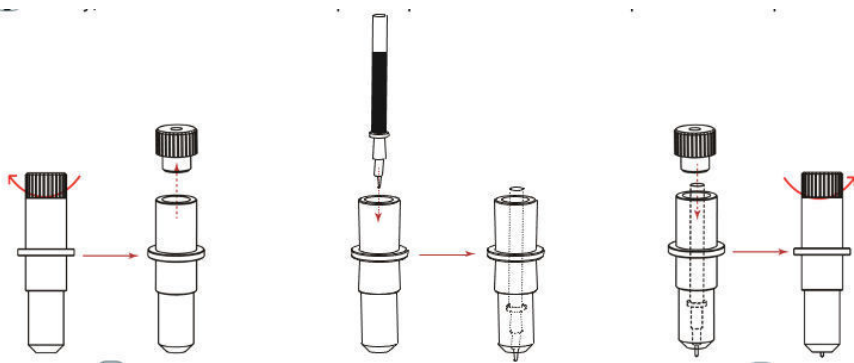
\*Si la cuchilla corta bien la lámina de soporte, disminuya la longitud de la cuchilla. Si la cuchilla no corta la lámina limpiamente, aumente la longitud de la cuchilla.




## Portabolígrafos



- desenroscar la tapa de la herramienta de calibración, como se muestra.
- coloque el bolígrafo (como se muestra) en la ranura del asiento del bolígrafo.
- Enrosque la tapa de la herramienta de calibración para completar la instalación y el reemplazo de la pluma.

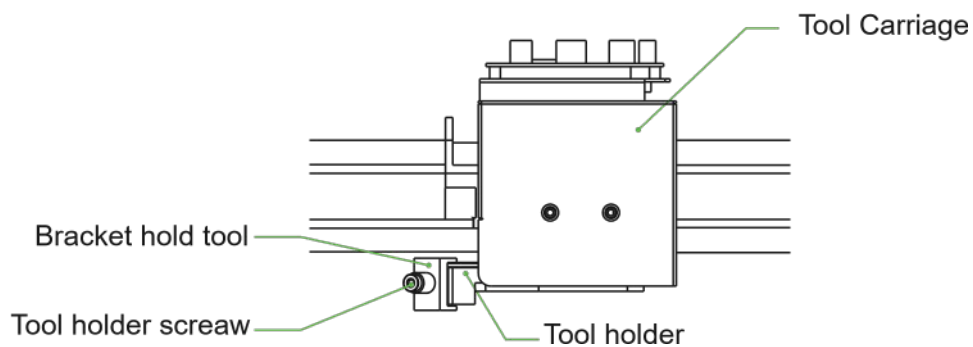


## 2.3 Fijación de una herramienta

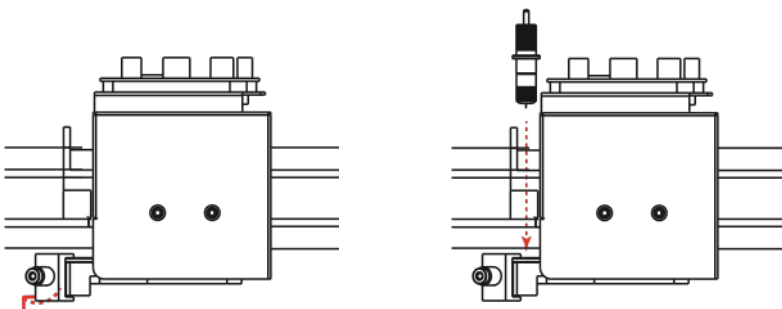
 Al empujar el portaherramientas con los dedos, la punta de la cuchilla puede sobresalir.

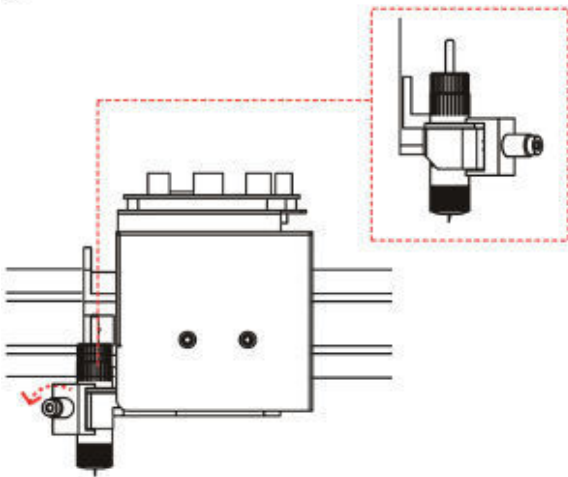
Al montar la herramienta en el portaherramientas, tenga en cuenta lo siguiente.

- Introduzca la herramienta hasta el final en el soporte hasta que su pestaña entre en contacto con la parte superior del soporte y, a continuación, apriete firmemente el tornillo.
- Para evitar lesiones, evite absolutamente tocar la herramienta inmediatamente después de encender el plotter de corte o siempre que la herramienta esté en movimiento.



- Afloje el tornillo del portaherramientas.
- empujando hacia arriba el portaherramientas, introduzca la herramienta en el portaherramientas hasta que el reborde de la herramienta toque completamente la parte superior del portaherramientas.
- asegúrese de que el soporte de la herramienta está encajado en la brida de la herramienta y, a continuación, apriete el tornillo





## Cómo retirar la herramienta

Al retirar la herramienta, gire el tornillo del portaherramientas en sentido contrario a las agujas del reloj para retirar la herramienta.

## 2.4 Conexión al ordenador

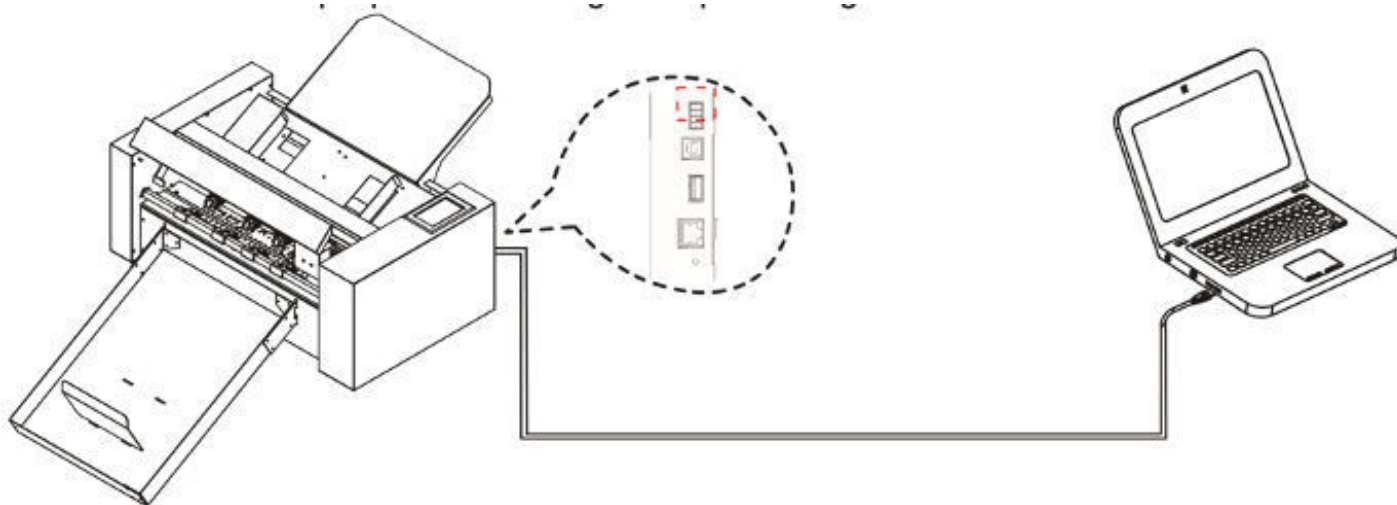
Conecte el plóter al ordenador mediante el cable de comunicación. Utilice la interfaz USB o la interfaz de red (LAN) para conectar el plóter al ordenador. Seleccione el puerto en función de las especificaciones del software que vaya a utilizar y de la disponibilidad del puerto de interfaz en el ordenador.

Según el puerto utilizado, utilice el cable USB (accesorios estándar), el cable de red (LAN) (accesorios estándar) para conectar. Utilice los cables especificados por Vulcan, correspondientes al ordenador que se va a conectar

### Conexión mediante interfaz USB

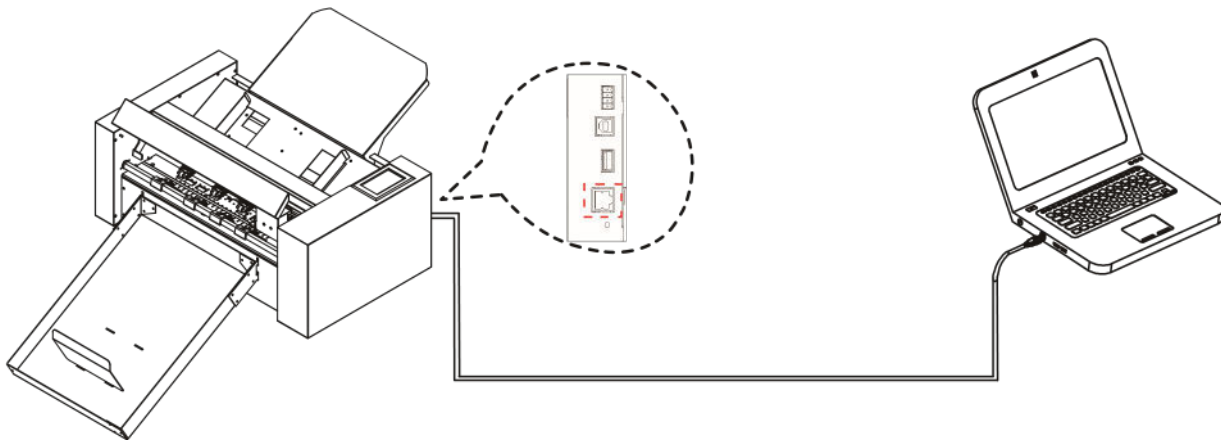
No realice lo siguiente:

- No conecte ni desconecte el cable USB cuando el ordenador o el plóter estén realizando una rutina de inicialización.
- No desconecte el cable USB antes de que transcurran 5 segundos desde su conexión.
- No desconecte el cable durante la transferencia de datos.
- No conecte varios plóteres a un mismo ordenador utilizando la interfaz USB.



### Conexión mediante interfaz Ethernet (LAN)

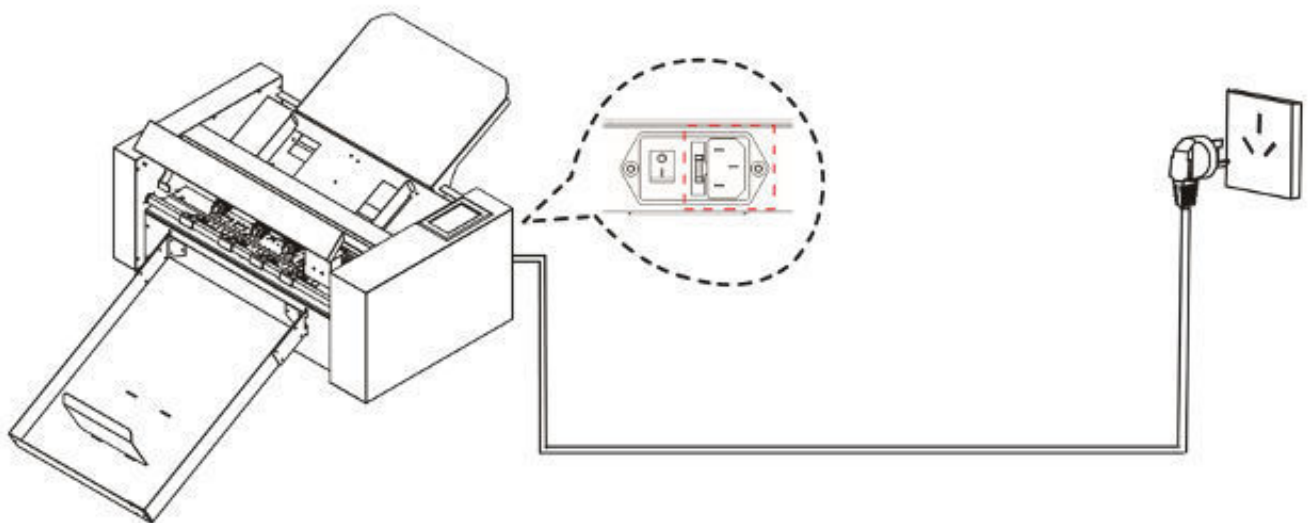
- Para utilizar la interfaz de red (LAN), debe establecerse el entorno que permite conectar el ordenador a la red.
- Desactive temporalmente la función de firewall durante el uso, o cambie la configuración. Si desea desactivar la función de firewall, desconecte la red de Internet.



## Conexión del cable de alimentación

### Suplemento

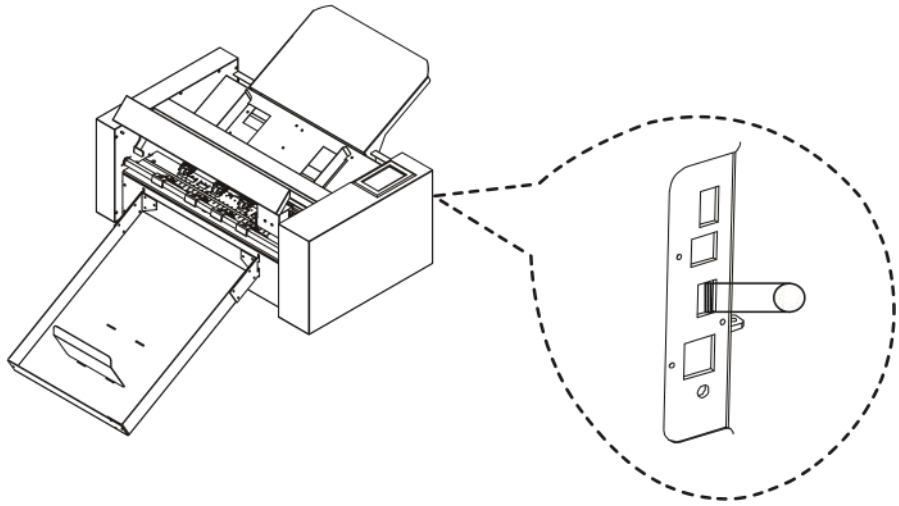
Al apagar el aparato, espere más de 10 segundos antes de volver a encenderlo, de lo contrario pueden producirse problemas con la pantalla.



## Conexión a través de una unidad USB

El disco USB se suministra como accesorio estándar.

Hay manuales, software y archivos de prueba en la unidad USB



## Capítulo 3: Funciones

3.1 Carga de los soportes

3.2 Desplazar el carro de herramientas

3.3 Fijar el punto de origen

3.4 Ejecución de las pruebas de corte

3.5 Dejar de cortar

3.6 Salida fuera de línea

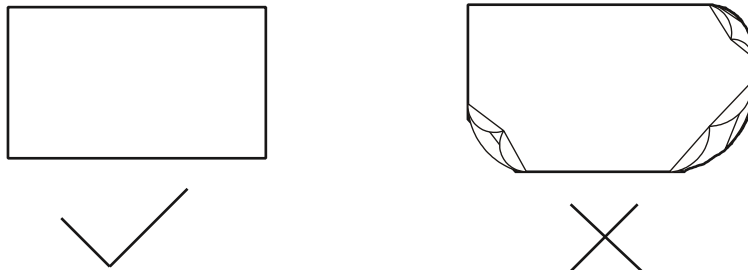
3.7 Código QR

3.8 Ajustes

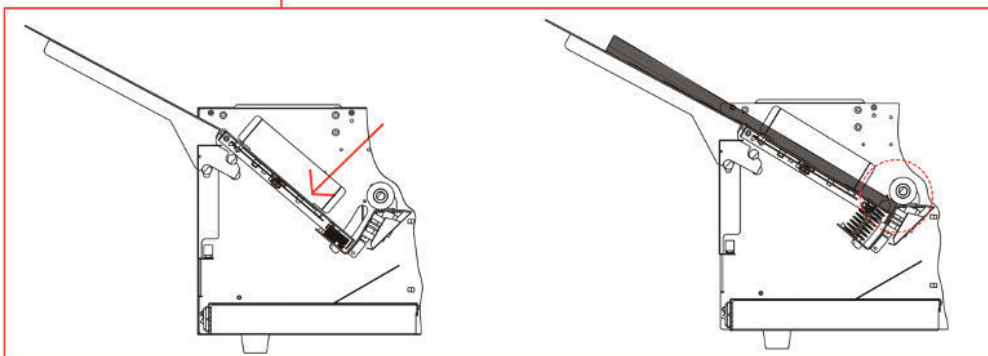
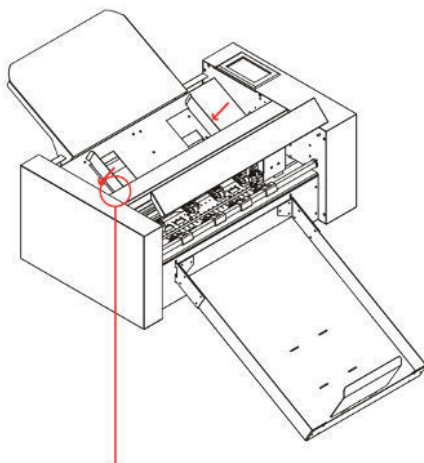
- Calibrar el tamaño del cortador
- Calibración de la compensación
- Modo de funcionamiento
- Condición de los sensores
- Información del sistema

### 3.1 Carga de los soportes

- No utilice material alabeado o retorcido. Asegúrese de que el material es plano.



- Presione la plataforma de alimentación hacia abajo.
- Coloque el soporte en la plataforma de alimentación. Observe que el papel entra completamente en la plataforma.
- Afloje la plataforma de alimentación, la plataforma de alimentación de papel se elevará y mueva los deflectores izquierdo y derecho hasta el borde del papel que se colocará acabado. (Nota: El soporte cargado está debajo del rodillo de alimentación de papel).



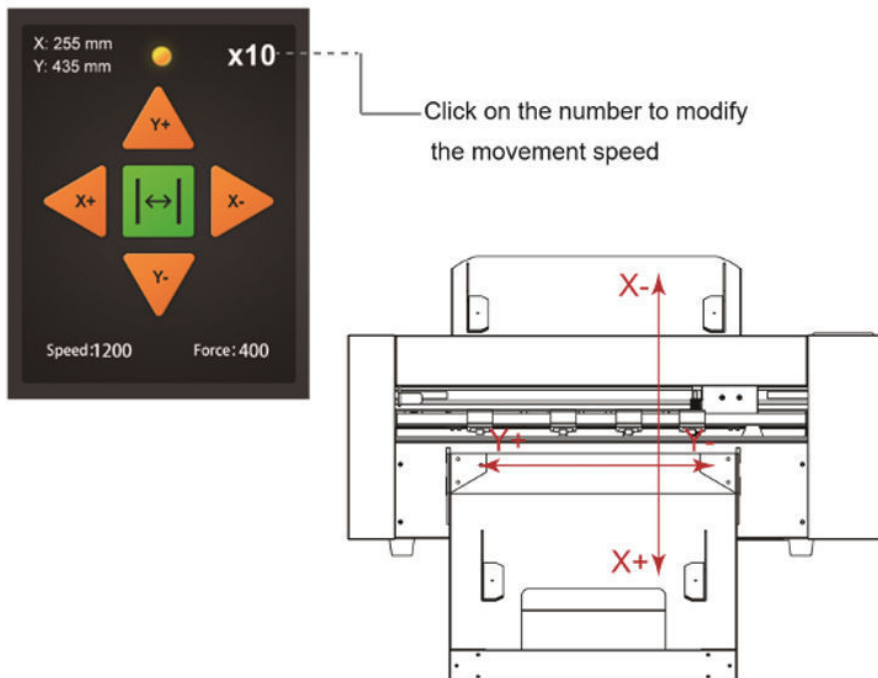


## 3.2 Desplazar el carro de herramientas

El carro de herramientas se puede mover manualmente utilizando la tecla POSITION. También puede mover el carro de herramientas al origen, o moverlo cierta distancia para mantenerlo alejado.

Como el sistema de alimentación de la máquina es automático, esta función se utiliza cuando hay que comprobar la fuerza y otros parámetros

Cuando no hay ningún archivo en curso, pulse el número blanco para modificar la velocidad de desplazamiento. La velocidad 1 puede ser modificada a 1 o 10 y habrá un número blanco en la esquina superior derecha mostrando el valor de la velocidad.



El carro de herramientas se moverá hacia la dirección de la tecla POSITION pulsada, y la velocidad de movimiento también cambiará.▲▼◀▶

## 3.3 Fijación del punto de origen

Pulse la tecla "Origen". y el nuevo origen ha sido fijado.

El texto blanco en la esquina superior izquierda mostrará la distancia del nuevo punto de origen desde el punto de origen original.

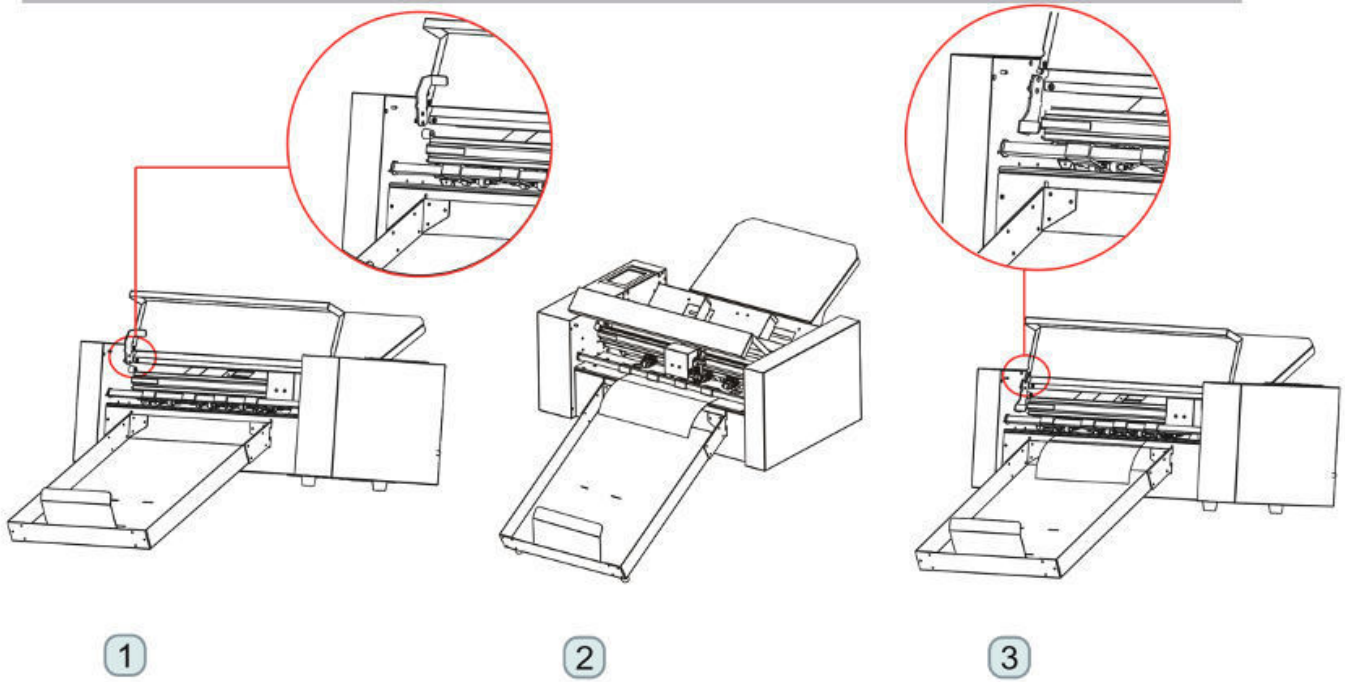


### 3.4 Ejecución de las pruebas de corte

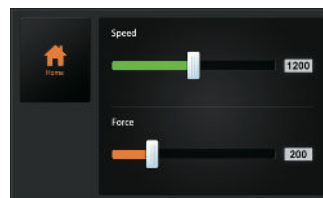
Con las pruebas de corte, se puede ajustar la velocidad y la fuerza correctas para el material:

Cargar el soporte deseado para la prueba

- Abra el sistema de bloqueo para la manipulación del material y levante los rodillos de arrastre
- Introduzca el material en la cortadora
- Volver a cerrar los rodillos de arrastre bajando la palanca
- Colocar el portacuchillas con la cuchilla en el carro
- Mover el carro al centro y confirmar el origen
- Pulse el botón de prueba de corte en el panel de control
- Pulse los botones delantero y trasero ( ) para retirar el material de la máquina y compruebe si la fuerza es la adecuada
- Si la fuerza no es la adecuada, puede activar los botones de velocidad y presión y ajustar
- Para ajustar la velocidad o la fuerza, mueva el control deslizante de la pantalla táctil o haga clic en el número e introduzca la velocidad o la fuerza deseada.
- Mueva el carro hacia el centro del material y pulse de nuevo "Prueba de corte".
- Compruebe que la fuerza es correcta. Levante el mango del rodillo de arrastre, saque el material y baje el mango del rodillo de arrastre.
- Las pruebas de esquejes se han completado.



### Velocidad y fuerza



### 3.5 Dejar de cortar

Durante el trabajo, si necesita hacer una pausa, pulse el botón "Pausa". Para continuar el corte, pulse el "Inicio" de nuevo.



Después de que el trabajo esté en pausa. Pulse el botón "Cancelar", si desea cancelar el trabajo.

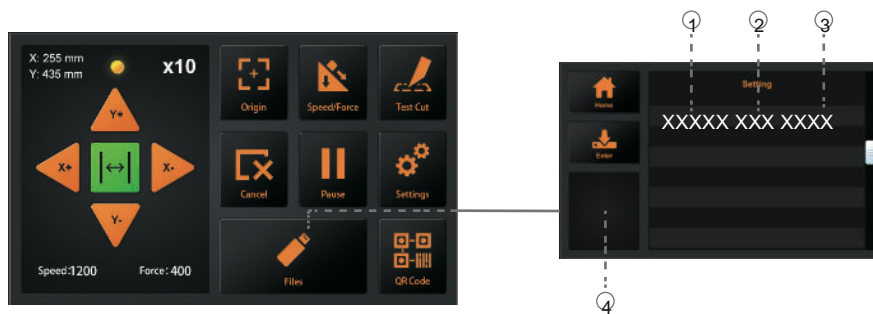


## 3.6 Salida fuera de línea

Los datos dedicados que fueron creados preliminarmente por el software de aplicación pueden ser guardados en el disco USB y pueden cortar directamente desde la cortadora sin necesidad de un ordenador conectado. Es necesario crear archivos PLT, por ejemplo, desde SignCut o DrawCut.

Seleccione el archivo PLT pulsando el botón de archivos en el panel de control

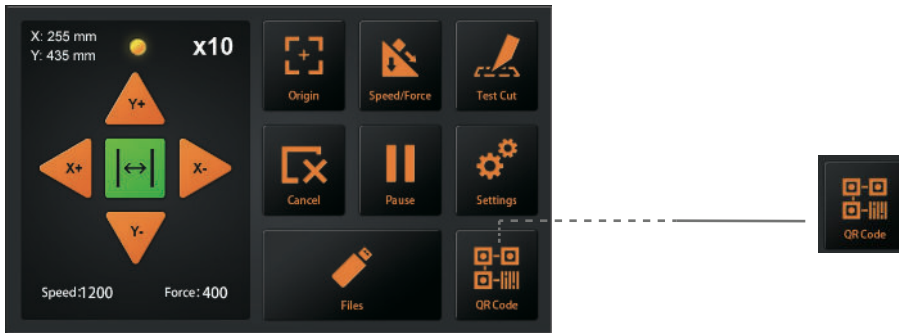
- No se pueden utilizar los caracteres prohibidos por Windows (¥, \, /, ;, \*, ?, ", <, >, |, etc.).
- El límite del número de caracteres de visualización es de 8 caracteres.
- La extensión es ".plt".
- Vista previa.....Una vez seleccionado el archivo, haga clic aquí para ver el contenido del mismo.
- Cuando el archivo esté seleccionado, haga clic en "Enter". El cortador funcionará.



(1) Nombre del archivo (2) Tamaño (3) Hora de creación de los datos

## 3.7 Código QR

Modo de trabajo con código QR, cuando está fuera de línea, la máquina corta automáticamente diferentes archivos.



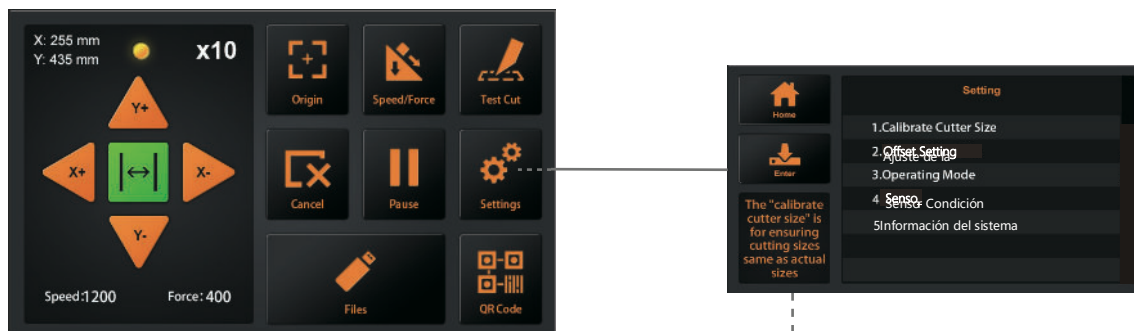
El archivo PLT (incluyendo el código QR) realizado por el software se coloca en la unidad USB. A continuación, introduzca la memoria USB en la máquina. Haga clic en QR-CODE y la máquina alimentará y cortará automáticamente los archivos QR-CODE. Es necesario que el contenido del código QR coincida con el nombre del archivo sin la extensión del mismo. Por ejemplo, si el código QR contiene 123456, el archivo debe ser 123456.PLT en la carpeta raíz de la unidad USB.

## 3.8 Ajustes

Haga clic en el parámetro y el cuadro de vista previa mostrará el significado del parámetro.

En circunstancias normales, no es necesario modificar estos parámetros.

Por favor, consulte las siguientes instrucciones si necesita modificar.



Vista previa

### Calibrar el tamaño del cortador

Calibrar el tamaño del cortador: La opción "Calibrar el tamaño del cortador" sirve para asegurar que los tamaños de corte sean los mismos que los reales. Después de un tiempo cuando la máquina no está cortando tamaños precisos, será necesario recalibrarla.

Por favor, cargue primero cualquier medio de prueba, y establezca el origen (Consulte 3.4)

- Pulse "Calibrar el tamaño de la cuchilla", y luego pulse "Enter".
- Introduzca un tamaño en "Dibujar Rectángulo", y pulse "Dibujar".
- El cortador dibujará un rectángulo según el tamaño introducido.
- Utilice una regla para medir el rectángulo del dibujo e introduzca el resultado de la medición en "Rectángulo medido".
- Presione "Calc". está terminado. El programa calculará automáticamente el valor exacto.

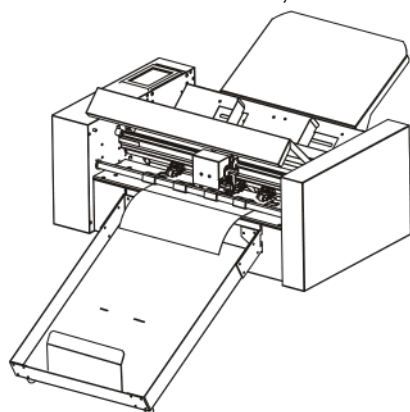


## Ajuste de la compensación

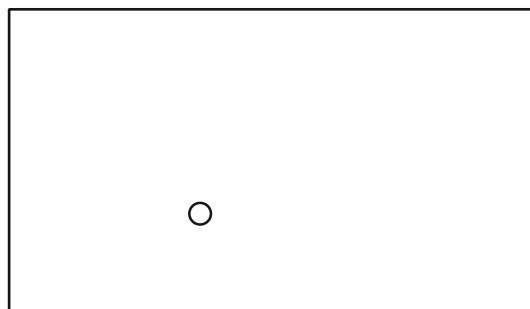
El offset muestra la distancia X e Y entre el centro del cabezal de corte y la cámara. Es necesario para un corte preciso del material impreso. Si el material impreso no se corta con precisión, es necesario ajustar el desplazamiento y/o calibrarlo.

La máquina está equipada con un sistema de calibración automática que requiere una herramienta de calibración de lápiz y un trozo de papel.

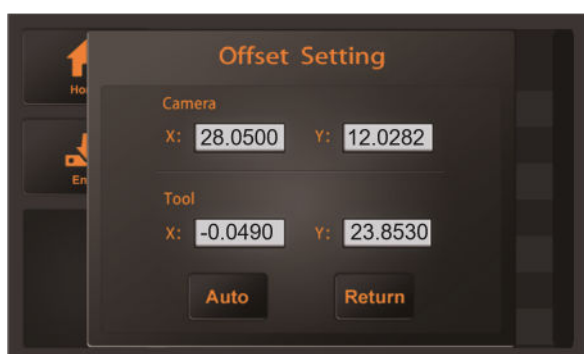
- Cargue el medio de prueba (papel A4) en la máquina y el soporte de la cuchilla reemplazado con la herramienta de calibración de la pluma primero.(Consulte 3.4)
- Pulse "Auto", entonces la máquina dibujará un círculo.
- A continuación, la máquina introducirá automáticamente los parámetros calibrados.
- Presione "Return", la calibración de la compensación se ha completado.



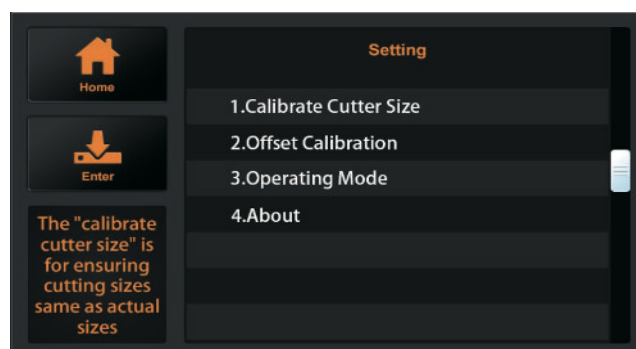
1



2



3



4



## Modo de funcionamiento

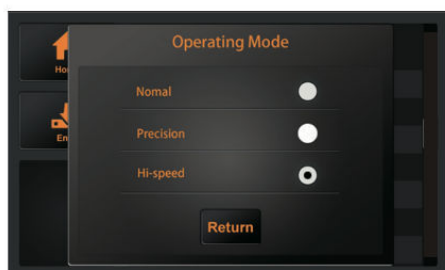
La máquina tiene tres modos de funcionamiento:



Normal: Modo común, velocidad y precisión perfectas.



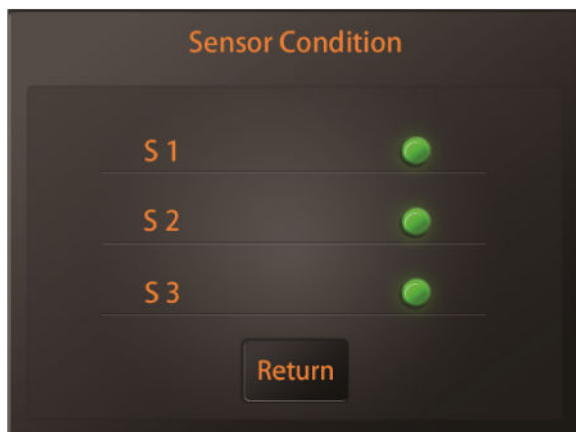
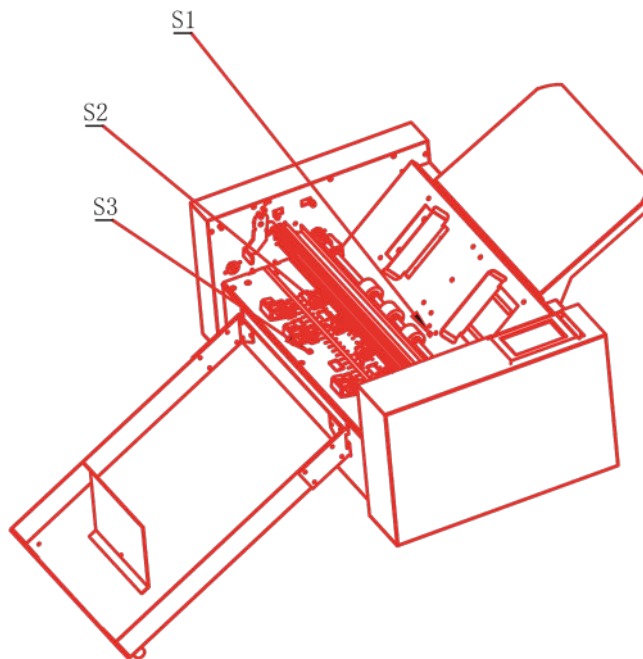
Precisión: Es adecuado para trabajos de alta precisión. La precisión es prioritaria, y la velocidad se reducirá.



Alta velocidad: Es adecuada para trabajos de gran formato. La velocidad será rápida y la precisión disminuirá.

## Condición de los sensores

El estado de los sensores muestra el estado de los 3 sensores de medios con los que está equipada la máquina:



## Información del sistema



Modelo: El modelo de cortadora.

SN de la máquina: El número de serie de la cortadora, cada máquina tiene un número único.

MB Ver: La versión de la placa base.

MB SN: El número de serie de la placa base.

Tiempo de corte: El kilometraje que la cortadora ha trabajado

IP: Dirección IP. Si se conecta a través de un cable de red, compruebe que la dirección IP es la misma que la del ordenador.

FW Ver: La versión del firmware.

## Capítulo 4: Solución de problemas y mantenimiento

- 4.1 mensajes de error
- 4.2 mantenimiento
- 4.3 documentación técnica

## 4.1 Mensajes de error

Pantalla LCD	Causa	Solución
• No hay	La bandeja de soporte de medios	Por favor, cargue los medios de bandeja de
• Error de alimentación de papel!	El material no puede entrar en la cortadora normalmen	1: Compruebe si el material es instalado 2: Si los 3 sensores son normales.
• Cargando...	Carga de	
	Carga de la interfaz	
• ¡Cutter está	La cortadora está trabajando y no puede realizar otras operaciones	Realiza otras operaciones, una vez finalizado el trabajo,
• Dibujo...	La cortadora está dibujando un archivo de	
• ¡Un gran	La anchura de trabajo excede el trabajo real anchura de la máquina	Modificar el tamaño de trabajo, por favor prestar atención a la realidad tamaño de trabajo de la
• ¡No tiene éxito!	Fallo en el trabajo de	Confirme que el soporte del bolígrafo escribir y la fuerza de ambas herramientas se a 60g.
• Error de lectura del	Error de lectura del archivo cuando se trabaja a	Por favor, intente insertar el USB conducir en el cortador
• Error en el motor	¡Fallo de	Cortador de 1: Compruebe si el motor está afectados por otras resistencias durante el 2: Comprobar el circuito del conexión. 3: Sustituir por un motor nuevo.
• Error en el motor		
• La imagen no se ajusta al tamaño de la	Cuando se utiliza la función RESET, el tamaño de trabajo restante de la cortadora menor que el tamaño del documento a ser	Cambiar la posición del material y restablecer el punto de partida

Pantalla LCD	Causa	Solución
¡Cubierta S1!	El sensor S1 está cubierto.	<p>1: Si hay objetos extraños (materiales, restos de papel, etc.) que bloquean el sensor.</p> <p>2: ¿Es normal el sensor S1? 3: Compruebe si hay una fuente de luz directamente sobre el sensor.</p>
¡Cubierta S2!	El sensor S2 está cubierto.	<p>1: Si hay objetos extraños (materiales, restos de papel, etc.) que bloquean el sensor.</p> <p>2: ¿Es normal el sensor S2? 3: Compruebe si hay una fuente de luz directamente sobre el sensor.</p>

## 4.2 Mantenimiento

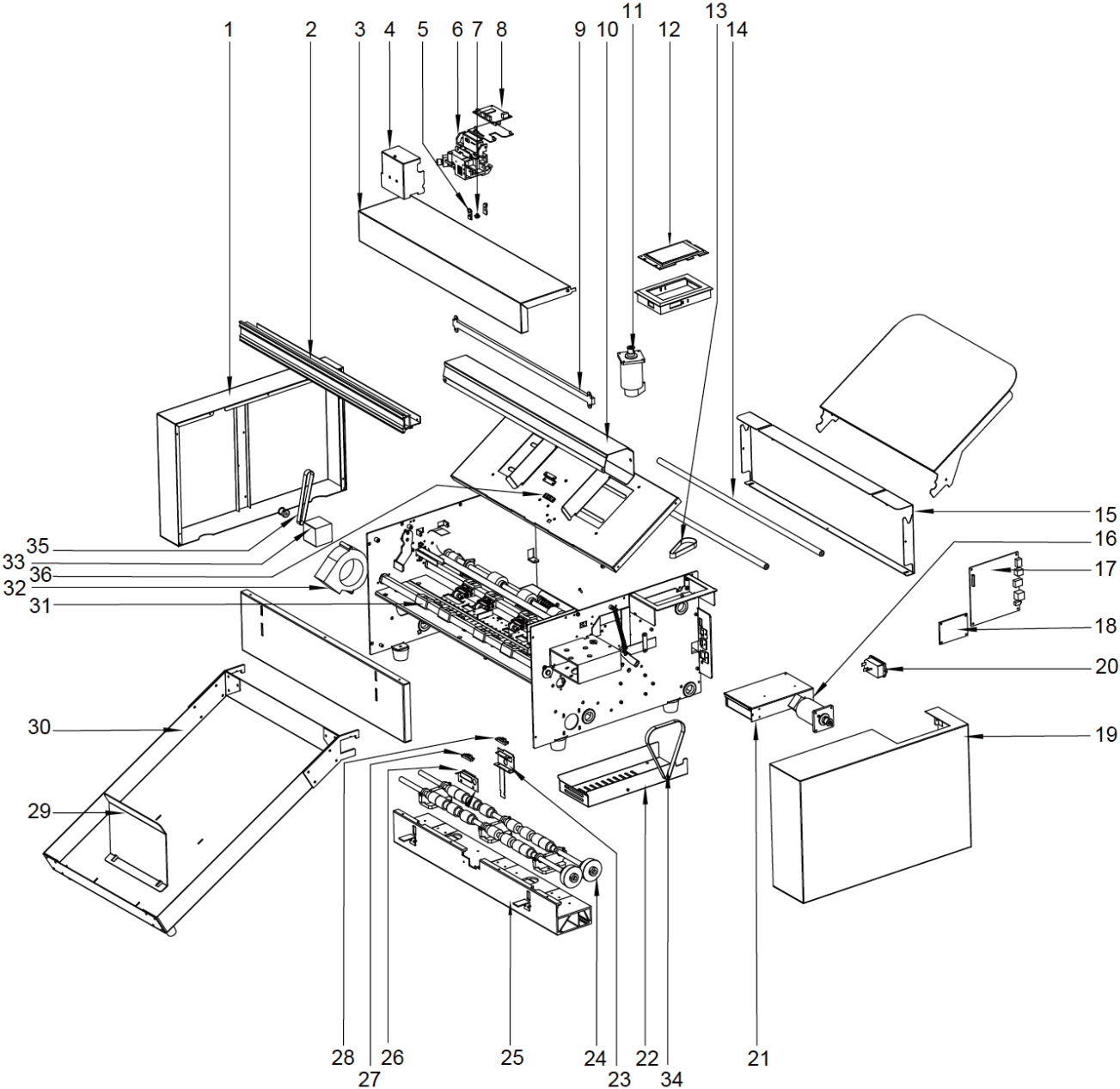
### Mantenimiento diario

Durante el mantenimiento diario, asegúrese de observar las siguientes precauciones:

- No lubrique nunca los mecanismos del plóter.
- Limpie la carcasa del plóter con un paño seco humedecido en un detergente neutro diluido en agua. No utilice nunca diluyente, bencina, alcohol o disolventes similares para limpiar las carcasas; dañarán el acabado de las mismas.
- Si el panel de control está sucio, límpielo con un paño seco.
- No utilice bencina, diluyentes o disolventes similares para limpiar el panel de escritura.
- (4) Cuando la superficie de deslizamiento del riel Y se ensucie, limpie suavemente la suciedad con una toalla limpia y seca.
- La superficie de deslizamiento tiene lubricante, así que asegúrese de no limpiar todo el lubricante también.

# 4.3 Documentación técnica

Dibujo de la explosión





Lista de piezas:

Artículo	Número de pieza	Descripción
1	SC350-031	Cubierta izquierda
2	SC350-032	Pasarela
3	SC350-033	Cubierta superior
4	SC350-034	Cubierta del carro
5	SC350-018	Luz LED (cámara)
6	SC350-013	Cámara
7	SC350-012	Carroza
8	SC350-020	Tablero del carro
9	SC350-007	Luz LED.
10	SC350-035	Cubierta LED
11	SC350-009	Servomotor
12	SC350-021	Panel
13	SC350-026	Correa MXL191
14	SC350-036	Poste de apoyo
15	SC350-037	Cubierta trasera
16	SC350-039	Servomotor
17	SC350-011	Placa base
18	SC350-019	Junta de transferencia
19	SC350-038	Cubierta derecha
20	SC350-022	Cambia
21	SC350-040	Potencia
22	SC350-009	Cubierta de energía
23	SC350-008	Cubierta del sensor trasero
24	SC350-041	Rollo
25	SC350-042	Pedestal
26	SC350-043	Placa de sensores
27	SC350-014	Sensor S1
28	SC350-014	Sensor S2
29	SC350-044	Medios traseros
30	SC350-045	Bandeja de salida
31	SC350-005	Rodillo de pellizco
32	SC350-046	Abanico
33	SC350-010	42 Motor paso a paso

34	SC350-028	Correa MXL173
35	SC350-027	Correa MXL128
36	SC350-014	Sensor S3



## Declaración de conformidad

Por la presente declaramos, bajo la única responsabilidad, que el producto mencionado en los "datos técnicos" cumple con las disposiciones de las siguientes Directivas CE y Normas Armonizadas:

Directivas de la CE:

2014/35/CE Directiva de baja tensión

Directiva 98/37/CE sobre máquinas (a partir del 2009-12-29: 2006/42/CE)

Norma: EN 60204-1:2006

Oliver Tiedemann

Geschäftsführer

Technische Dokumente bei / Documentos técnicos en: Nepata Vertrieb GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Alemania